**Технические характеристики:**

Станки модели 1а616 предназначены для обтачивания и растачивания в центрах или пратроне цилиндров, крутых и пологих конусов, обработки торцов, нарезания метрической , модульной, дюймовой, многозаходной и точной резьб

Наибольший наружный диаметр обрабатываемого изделия , мм 320
Наибольший наружный диаметр изделия , обрабатываемого над суппортом , мм 180
Наибольший диаметр прутка , обрабатываемого в патроне , мм 34
Расстояние между центрами , мм 710

Нарезаемые резьбы :

- метрическая , шаг в мм 0,5 – 48
- дюймовая , число ниток на один дюйм 48 – 2,5
- модульная , шаг в модулях 0,25 - 5

Наибольшее перемещение суппорта , мм :

- продольное 670
- поперечное 195
v Наибольший угол поворота резцовых салазок , градусах 90
Наибольшее перемещение верхней части суппорта , мм 120
Наибольшее перемещение пиноли , мм 120
Число скоростей шпинделя 21
Пределы чисел оборотов , об/мин. 11 – 2240
Число продольных и поперечных подач суппорта 24

Пределы подач суппорта , мм/об :

- продольных 0,08 – 2,64
- поперечных 0,08 – 1,65

Мощность главного электродвигателя , кВт 4,5
Габариты станка , мм 2225 x 1275 x 1220
Вес станка , кг 1500